



# Schnelllauf-Frässpindeln Spindle Speed Increase

Schnelllauf-Frässpindeln bieten Lösungen, wenn hohe Maschinendrehzahlen für eine wirtschaftliche Fertigung gebraucht werden.

- Drehzahlen bis 42.000 min<sup>-1</sup>
- Leistung bis 53 kW
- Halte- und Arretiervorrichtung für den automatischen Wechsel

| Typ/Type                                 | 813     | 814     | 815     | 816     | 816   | 817   |
|--|---------|---------|---------|---------|-------|-------|
| Spannbereich/Clamping Range              | Ø1 - 10 | Ø1 - 16 | Ø2 - 30 | Ø4 - 34 | SK 40 | SK 50 |
| Übersetzung/Ratio                        | 1 : 5   | 1 : 6   | 1 : 4   | 1 : 4   | 1 : 4 | 1 : 3 |
| max. Drehzahl/Speed (min <sup>-1</sup> ) | 20.000  | 15.000  | 10.000  | 9.000   | 9.000 | 4.000 |
| max. Leistung/Power (kW)                 | 7,3     | 8,0     | 7,5     | 18,0    | 18,0  | 53,0  |

| Typ/Type                                 | 822    | 823     | 824     | 825     | 826     | 834     |
|--|--------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Spannbereich/Clamping Range              | Ø1 - 7 | Ø1 - 10 | Ø1 - 16 | Ø2 - 30 | Ø4 - 34 | Ø1 - 16 |
| Übersetzung/Ratio                        | 1 : 8  | 1 : 5   | 1 : 6   | 1 : 4   | 1 : 4   | 1 : 5,7 |
| max. Drehzahl/Speed (min <sup>-1</sup> ) | 42.000 | 26.000  | 20.000  | 14.000  | 12.000  | 20.000  |
| max. Leistung/Power (kW)                 | 4,3    | 9,5     | 10,7    | 10,5    | 24,0    | 8,0     |

Spindle Speed Increase offer solutions, for high machine rpm's to produce an economically production.

- Speeds up to 42.000 min<sup>-1</sup>
- Power up to 53 kW
- Stop- and arrester attachment for the automatic tool change



# Spindeleinheiten Typ 890-940-950

## Spindeleinheiten Typ 890

Bei diesen Spindeleinheiten ist der Antrieb extern, er wird kundenseitig eingebaut.

## Spindeleinheiten Typ 940

Bei diesen Spindeleinheiten befindet sich der Rotor des HF-Motors direkt auf der Spindel zwischen den Lagern.

## Spindeleinheiten Typ 950

Bei diesen Spindeleinheiten ist der Motor mit der Spindel gekoppelt.

# Spindle Units Type 890-940-950

## Spindel Units Type 890

These units are designed for external drives that must be added by the customer.

## Spindel Units Type 940

This units are designed with the rotor of a high frequency motor mounted between the bearings directly on the spindle.

## Spindel Units Type 950

This spindle block is designed with a motor coupled to the spindle.

| Typ/Type | Ø   | Länge<br>Length | max. Drehzahl<br>max. Speed   | Leistung<br>Power | Spannung<br>AC/DC | Kühlung<br>Coolant       |
|----------|-----|-----------------|---|-------------------|-------------------|--------------------------|
| 940-038  | 38  | 90              | 40.000 min <sup>-1</sup>  | 0,08 kW           | 38 V              | Luft<br>Air              |
| 940-054  | 54  | 237             | 30.000 min <sup>-1</sup>  | 0,5 kW            | 230 V             | Luft<br>Air              |
| 940-058  | 58  | 115             | 20.000 min <sup>-1</sup>  | 0,2 kW            | 230 V             | Luft<br>Air              |
| 940-072  | 72  | 265,5           | 8.000 min <sup>-1</sup><br>16.000 min <sup>-1</sup><br>30.000 min <sup>-1</sup> | 1,0 kW            | 230 V             | Luft<br>Air              |
| 940-080  | 80  | 350             | 15.000 min <sup>-1</sup>  | 1,5 kW<br>0,8 kW  | 400 V             | Luft/Air<br>Wasser/Water |
| 940-100  | 100 | 322             | 13.000 min <sup>-1</sup>  | 1,3 kW            | 230 V             | Luft<br>Air              |
| 940-150  | 150 | 261             | 30.000 min <sup>-1</sup>  | 4,0 kW            | 400 V             | Wasser<br>Water          |

