



Firmenchronik

- 1956 Firmengründung der Fa.Henninger KG durch Herrn Arthur Henninger als Zweigstelle der Fa. AHK, Karlsruhe.
- 1960 Neubau des Fertigungsgebäudes in Straubenhardt-Conweiler.
- 1962 Der Sohn des Firmengründers, Herr Helmut Henninger, tritt in die Firma ein und übernimmt die Geschäftsleitung.
- 1965 Der Firmensitz wird nach Conweiler verlagert und die Fa.Henninger KG selbständig geführt.
- 1971 Das bestehende Betriebsgebäude wird um weitere Büros und Sozialräume erweitert.
- 1982 Ein neues Firmengebäude wird in Conweiler, Humboldtstraße 20 errichtet.
- 1996 Die Fa.Henninger KG feiert ihr 40-jähriges Betriebsjubiläum.
- 1999 Herr Helmut Henninger verkauft die Fa.Henninger KG.
Herr Dipl.-Ing. Jakob Kerres übernimmt die Firma und firmiert in Henninger GmbH u. Co. KG um.
Der Standort, die Mitarbeiter und das Produktspektrum werden übernommen.
- 2006 Die Fa.Henninger KG feiert ihr 50-jähriges Betriebsjubiläum.

History

- 1956 Arthur Henninger establish the Henninger KG company as a branch of the AHK company based in Karlsruhe.
- 1960 Research and development of the high-speed milling spindle with mechanical transmission.
- 1962 Helmut Henninger, the founder's son, joins the company and takes over the management responsibilities.
- 1965 The headquarters are moved to Conweiler and Henninger KG becomes independently run.
- 1971 The company buildings are expanded to include more offices and recreational facilities.
- 1982 A new company building is built in Conweiler, Humboldtstraße 20.
- 1996 Fa.Henninger celebrates its 40th birthday.
- 1999 Helmut Henninger sells the Henninger KG
Jakob Kerres takes over the company and it now trades under the name Henninger GmbH & Co.KG.
The business location, employees and product spectrum remain unchanged.
- 2006 Fa.Henninger celebrates its 50th birthday.

Centre Grinding Machines

| Maschinen Typ Machine Type | ZS 101 | ZS 151 | ZS 201 |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|----------------|
| Schleifbereich der Zentrierbohrungen Centre Hole Grinding Range | Ø 2 - 70 mm | Ø 2 - 90 mm | |
| Spindeldrehzahl Spindle Speed | 11.600 - 29.000 min ⁻¹ | 9.600 - 24.000 min ⁻¹ | |
| Exzenterdrehzahl Excentric Speed | 50 min ⁻¹ | | |
| Abrichtwinkelbereich Dressing Angle Range | 60° - 90° | | |
| Hub des Schleifkopfes Grinding Wheel Head Stroke | 100 mm | 150 mm | — |
| Schraubstockspannbereich Clamping Range of the Vice | Ø 5 - 100 mm | Ø 5 - 105 mm / Ø 95 - 160 mm | |
| Sonderspannbereich Special Clamping Range | — | Ø 140 - 195 mm | Ø 140 - 225 mm |
| Max. Werkstückgewicht Max. Weight of the Workpiece | 100 kg | 145 kg | 190 kg |
| Max. Werkstücklänge Max. Length of the Workpiece | 1.200 mm | 1.200 mm / 1.500 mm / 2.000 mm | |

| Maschinen Typ Machine Type | ZS 1000 | | |
|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------|------|
| Schleifbereich der Zentrierbohrungen Centre Hole Grinding Range | Ø 2 - 80 mm | | |
| Spindeldrehzahl Spindle Speed | 3.000 - 30.000 min ⁻¹ | | |
| Exzenterdrehzahl Excentric Speed | 50 min ⁻¹ | | |
| Abrichtwinkelbereich Dressing Angle Range | 60° - 90° | | |
| Schraubstockspannbereich (mm) Clamping Range of the Vice (mm) | Ø 5 - 105 / Ø 95 - 160 | | |
| Sonderspannbereich (mm) Special Clamping Range (mm) | Ø 140 - 225 | | |
| Max. Werkstückgewicht (kg) Max. Weight of the Workpiece (kg) | 1000 | | |
| Max. Werkstücklänge (mm) Max. Length of the Workpiece (mm) | 1000 | 2000 | 3000 |

| Maschine Typ Machine Type | ZS 2000 horizontal | |
|--------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|------|
| Schleifbereich der Zentrierbohrungen Centre Hole Grinding Range | Ø 2 - 60 mm | |
| Spindeldrehzahl Spindle Speed | 10.000 - 30.000 min ⁻¹ | |
| Exzenterdrehzahl Excentric Speed | 50 min ⁻¹ | |
| Abrichtwinkelbereich Dressing Angle Range | 60° - 90° | |
| Schraubstockspannbereich (mm) Clamping Range of the Vice (mm) | Ø 10 - 100 | |
| CNC - Steuerung CNC - Control | Siemens S7 | |
| Max. Werkstückgewicht (kg) Max. Weight of the Workpiece (kg) | 20 | |
| Max. Werkstücklänge (mm) Max. Length of the Workpiece (mm) | 800 | 1200 |