

# Spitzen

# Centres

Stirnmitnehmer Typ 300 - 312	Face Drivers Type 300 - 312
Henninger Stirnmitnehmer zeichnen sich durch ihre hohe Haltekräfte und ihre Robustheit aus. Das Programm unterscheidet sich durch die Typen 300 - 303 mit mechanischem Ausgleich und den Typen 309 - 312 NC mit hydraulischem Ausgleich.	Henninger face drivers are characterised by safe work clamping and robust construction. The range is divided into two types 300 - 303 are mechanically compensated while type 309 - 312 NC are hydraulically compensated.

Mitlaufende Körnerspitzen Typ 330/350	Live Centres Type 330/350
Typ 330 ist eine robuste Standardspitze mit stabiler Lagerung und Schäften von MK 1 bis MK 6. Typ 350 ist je nach Größe für Werkstückgewichte bis zu 6.000 kg ausgelegt.	Type 330 is a robust standard centre with stable bearings and slim housing. Supplied with MT 1 to MT 6. Type 350 is designed for heavy workpieces up to 6.000 kg depending on the size.

Mitlaufende Körnerspitzen Typ 354	Live Centres Type 354
Körnerspitze für höchste Belastung mit Werkstückgewichten von 6t; 10t; 15t; 30t; 50t.	Live centre for highest performance with component weight of 6t; 10t; 15t; 30t; 50t.

Mitlaufende Supergenauspitze Typ 355	Live Super-Precise Centres Type 355
Spitze zum Schleifen und Prüfen, max. Rundlauffehler 0.001 mm	Centres for grinding and testing max. rotational tolerance 0.001 mm

Mitlaufende Zentrierkegel Typ 340	Live Cone Centres Type 340
Robuster Standardkegel mit spitz auslaufender Spitze und stabiler Lagerung.	Robust standard cone with tapered centre and fixed bearings.

# Lohnfertigung

# Toll Manufacturing

**Maschinenhauptspindeln**

**Pinolen**

**Präzisionsteile**

**Sonderspindeln**

**Einzelfertigung**

**Kleinserien**

**Machine Main Spindles**

**Centre Sleeves**

**Precision parts**

**Special Spindles**

**Single Part Production**

**Small Series**

Die Größe des zu bearbeitenden Werkstückes ist von Form und Art der Bearbeitung (Fräsen, Drehen, Schleifen) bis zu einem Durchmesser von 500 mm und einer Länge bis zu 1.300 mm möglich.

The size of the workpiece to be machined is possible according to the shape and machining operation (milling, turning, grinding) up to Ø 500 mm and a length up to 1.300 mm.



**Centerline Inc**  
www.centerline-inc.com