

Technische Daten / Technical Data



Typ/Type

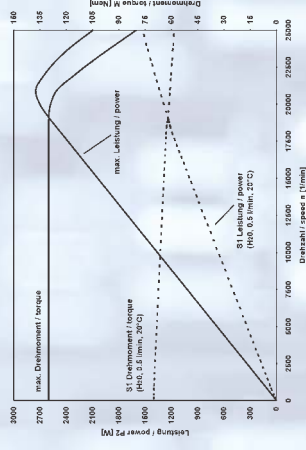
4061DC-T/4061DC-T

Anwendung/Application	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren/Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Spandurchmesser/Clamping diameter	60 mm
Motorart/Motor system	3 -phasen Drehstromsynchronmotor/3 - phase synchronous motor
Leerlauf Drehzahl in min ⁻¹ /No load speed in rpm	2.500 - 25.000
Spannung in V/Voltage in V	220
Strom in A/Current in A	12
Drehmoment in Ncm/Torque in Ncm	130
Frequenz in Hz/Frequency in Hz	83 - 477
Leistung P ₂ max. in W/Power Output P ₂ max. in W	2800
Lagerung/Bearing system	Keramik, 3-fach dauergeschmiert/Ceramic, 3 - precision bearings with lifetime lubrication
Belastungsrichtung/Load direction	axial und radial/axial and radial
Gebrauchslage/Working position	
Rundlauf im Spindelkegel/Run-out in spindle cone	0,005 mm
Rundlauf incl. Spannzanze/Run-out with collet	0,03 mm
Werkzeugwechsel (sh. Skizze)/Tool change (see sketch)	pneumatisch 5 - 6 bar/pneumatical 5 - 6 bar
Kühlsystem/Cooling system	Fremdkühlung durch Einspannvorr./External cooling via clamping bracket
Für Nassbereich geeignet/Suitable for operation in wet conditions	mittels Sperrluft 0,5 - 0,8 bar/via sealing air 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial/Housing material	Edelstahl/Stainless steel
Gewicht/Weight	4, kg
Verbindungskabel/Connecting cable	sh. Zubehör/see accessories

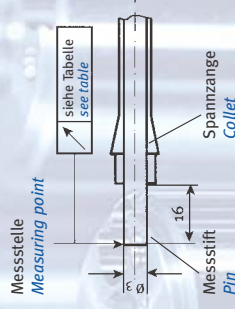
Umrichterempfehlung:
HF Umrichter 4452

Converter recommendation:
HF Converter 4452

Drehzahl-Drehmomentkurve Speed-Torque curve



Messung der Rundlaufgenauigkeit Measurement of run-out



Betätigung der Spannzanze pneumatisch Collet operation pneumatical



Lieferbare Spannanzgen Available collets

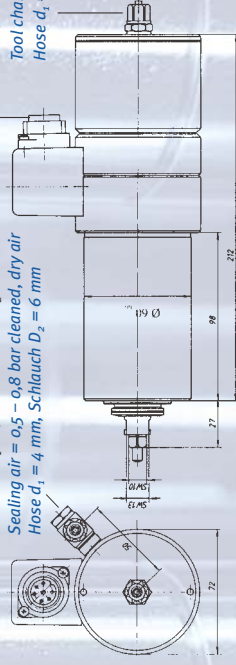
siehe Zubehör
see accessories

21

Elektro-Anschluss/Electrical connection

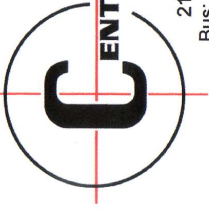
Werkzeugwechsel P_{min} = 5 bar
Schlauch d₁ = 4 mm, Schlauch D₂ = 6 mm
Tool change P_{min} = 5 bar
Hose d₁ = 4 mm, Schlauch D₂ = 6 mm

Sperrluft = 0,5 - 0,8 bar gereinigte, trockene Luft
Schlauch d₁ = 4 mm, Schlauch D₂ = 6 mm
Sealing air = 0,5 - 0,8 bar cleaned, dry air
Hose d₁ = 4 mm, Schlauch D₂ = 6 mm



* möglichst über den gesamten Bereich ganzflächig spannen. / *if possible, clamping should encompass the entire surface area.

HF-Motorspindel/HF-Motor Spindle 4061DC-T



With Compliments

CENTERLINE INC.
PRECISION SPINDLE ENGINEERING

2110 N. Ash • Ponca City, OK 74601
Bus: 580-762-5451 • Fax: 580-762-4722
e-mail: info@centerline-inc.com • www.centerline-inc.com

Technische Änderungen und
Liefermöglichkeiten vorbehalten.
We reserve the right to make alterations
and availability without prior notice.



KaVo. Drive Systems.