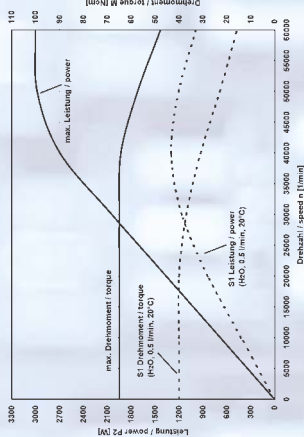


# Technische Daten / Technical Data

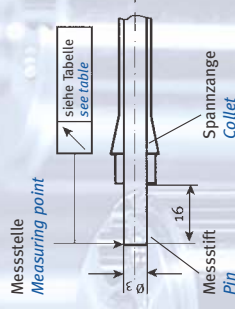


# 4061 DC-S

## Drehzahl-Drehmomentkurve Speed-Torque curve



## Messung der Rundlaufgenauigkeit Measurement of run-out



## Betätigung der Spannzange pneumatisch Collet operation pneumatical



## Lieferbare Spannanzgen Available collets siehe Zubehör see accessories



23

## 4061DC-S / 4061DC-S

Typ / Type	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren / Drilling, Milling, Grinding, Engraving
Spanndurchmesser / Clamping diameter	60 mm
Motorart / Motor system	3 - phasen Drehstromsynchronmotor / 3 - phase synchronous motor
Leerlauf Drehzahl in min <sup>-1</sup> / No load speed in rpm	5.000 - 60.000
Spannung in V / Voltage in V	220
Strom in A / Current in A	12
Drehmoment in Ncm / Torque in Ncm	65
Frequenz in Hz / Frequency in Hz	83 - 1000
Leistung P <sub>2</sub> max. in W / Power Output P <sub>2</sub> max. in W	3000
Lagerung / Bearing system	Keramik, 3-fach dauergeschmiert / Ceramic, 3 - precision bearings with lifetime lubrication
Belastungsrichtung / Load direction	axial und radial / axial and radial
Gebrauchslage / Working position	
Rundlauf im Spindelkegel / Run-out in spindle cone	0,005 mm
Rundlauf incl. Spannzone / Run-out with collet	0,03 mm
Werkzeugwechsel (sh. Skizze) / Tool change (see sketch)	pneumatisch 5 - 6 bar / pneumatical 5 - 6 bar
Kühlsystem / Cooling system	Fremdkühlung durch Einspannvorr. / External cooling via clamping bracket
Für Nassbereich geeignet / Suitable for operation in wet conditions	mittels Sperrluft 0,5 - 0,8 bar / via sealing air 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial / Housing material	Edelstahl / Stainless steel
Gewicht / Weight	4 kg
Verbindungskabel / Connecting cable	sh. Zubehör / see accessories

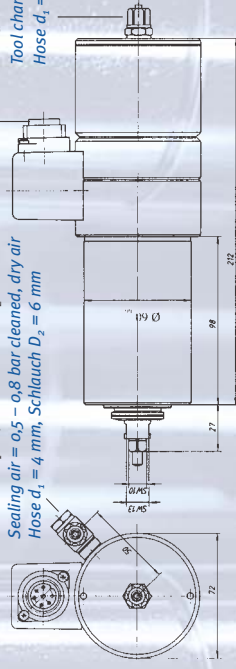
Converter recommendation:  
HF Converter 4452

Umrichterempfehlung:  
HF Umrichter 4452

## Elektro-Anschluss / Electrical connection

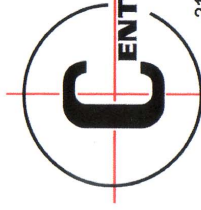
Sperrluft = 0,5 - 0,8 bar gereinigte, trockene Luft  
Sealing air = 0,5 - 0,8 bar cleaned, dry air  
Hose d<sub>1</sub> = 4 mm, Schlauch D<sub>2</sub> = 6 mm

Werkzeugwechsel P<sub>min</sub> = 5 bar  
Schlauch d<sub>1</sub> = 4 mm, Schlauch D<sub>2</sub> = 6 mm  
Tool change P<sub>min</sub> = 5 bar  
Hose d<sub>1</sub> = 4 mm, Schlauch D<sub>2</sub> = 6 mm



\* möglichst über den gesamten Bereich ganzflächig spannen. / \*if possible, clamping should encompass the entire surface area.

## HF-Motorspindel / HF-Motor Spindle 4061DC-S



With Compliments

**CENTERLINE INC.**

PRECISION SPINDLE ENGINEERING

2110 N. Ash • Ponca City, OK 74601

Bus: 580-762-5451 • Fax: 580-762-4722

e-mail: [info@centerline-inc.com](mailto:info@centerline-inc.com) • [www.centerline-inc.com](http://www.centerline-inc.com)

Technische Änderungen und Liefermöglichkeiten vorbehalten. We reserve the right to make alterations and availability without prior notice.



KaVo. Drive Systems.