

# Technische Daten / *Technical Data*



## Typ/Type

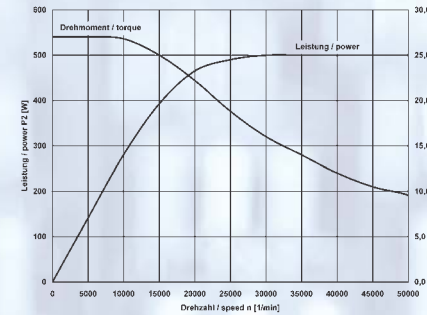
4040/4040

Anwendung/Application	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren, Abrichten/Drilling, Milling, Grinding, Engraving, Dressing
Spanndurchmesser/Clamping diameter	45 mm
Motorart/Motor system	3 - phasen Drehstromasynchronmotor/3 - phase asynchronous motor
Leerlauf Drehzahl in min <sup>-1</sup> /No load speed in rpm	5.000 - 50.000/60.000
Spannung in V/Voltage in V	48
Strom in A/Current in A	13
Drehmoment in Ncm/Torque in Ncm	30
Frequenz in Hz/Frequency in Hz	83 - 833/1000
Leistung P <sub>2</sub> max in W/Power Output P <sub>2</sub> max in W	500
Lagerung/Bearing system	Keramik, 3-fach dauergeschmiert/Ceramic, 3 - precision bearings with lifetime lubrication
Belastungsrichtung/Load direction	axial und radial/axial and radial
Gebrauchslage/Working position	↕
Rundlauf im Spindelkegel/Run-out in spindle cone	0,005
Rundlauf incl. Spannzange/Run-out with collet	0,03 mm
Werkzeugwechsel (sh. Skizze)/Tool change (see sketch)	mit 2 Gabelschlüsseln/with 2 wrenches
Kühlsystem/Cooling system	Fremdkühlung durch Einspannvorr./External cooling via clamping bracket
Für Nassbereich geeignet/Suitable for operation in wet conditions	mittels Sperrluft 0,5 - 0,8 bar/via sealing air 0,5 - 0,8 bar
Gehäusematerial/Housing material	Edelstahl/Stainless steel
Gewicht/Weight	2,9 kg
Verbindungskabel/Connecting cable	sh. Zubehör/see accessories

Umrichterempfehlung:  
HF Umrichter 4442

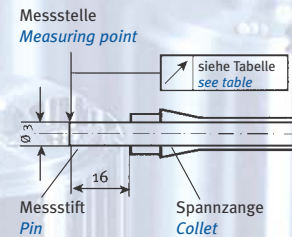
Converter recommendation:  
HF Converter 4442

## Drehzahl-Drehmomentkurve *Speed-Torque curve*



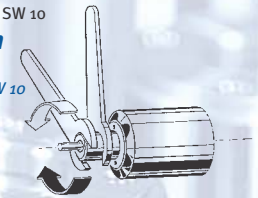
4040

## Messung der Rundlaufgenauigkeit *Measurement of run-out*



## Betätigung der Spannzange mit 1 Gabelschlüssel SW 13 und 1 Ratschenschlüssel SW 10

**Collet operation**  
with 1 wrench SW 13  
and 1 ratchet spanner SW 10

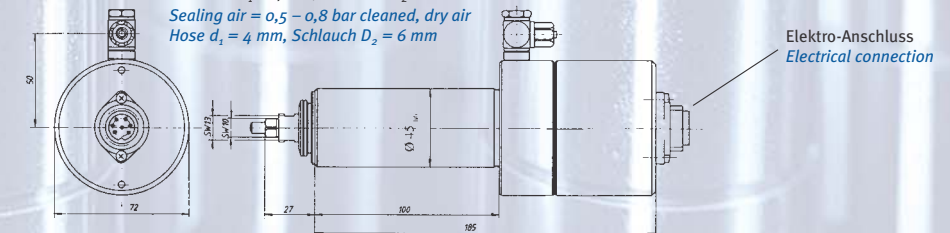


## Lieferbare Spannzangen *Available collets*

siehe Zubehör  
see accessories



Sperrluft = 0,5 - 0,8 bar gereinigte, trockene Luft  
Schlauch d<sub>1</sub> = 4 mm, Schlauch D<sub>2</sub> = 6 mm  
Sealing air = 0,5 - 0,8 bar cleaned, dry air  
Hose d<sub>1</sub> = 4 mm, Schlauch D<sub>2</sub> = 6 mm



\* möglichst über den gesamten Bereich ganzflächig spannen. / \*if possible, clamping should encompass the entire surface area.

HF-Motorspindel/HF-Motor Spindle 4040

With Compliments

**ENTERLINE INC.**  
PRECISION SPINDLE ENGINEERING

2110 N. Ash • Ponca City, OK 74601  
Bus: 580-762-5451 • Fax: 580-762-4722  
e-mail: [info@centerline-inc.com](mailto:info@centerline-inc.com) • [www.centerline-inc.com](http://www.centerline-inc.com)

Technische Änderungen und  
Liefermöglichkeiten vorbehalten.

We reserve the right to make alterations  
and availability without prior notice.